



PRONTOPP®

XtraSpeed ST

Adjuvant pour la production de chapes fluides à base de sulfate de calcium à séchage rapide

Numéro d'article : 54.402

Fiche technique

Domaine d'emploi

PRONTOPP® XtraSpeed ST est un adjuvant pour la production de chapes fluides à base sulfate de calcium à séchage rapide optimisé pour le liant **KNOPP PRONTOPP® Compound**. En outre, **PRONTOPP® XtraSpeed ST** est également utilisé pour améliorer la stabilité et les performances du mortier de chape.

CARACTÉRISTIQUE

Description du produit

PRONTOPP® XtraSpeed ST est un adjuvant multi-composant contenant déjà tous les agents actifs nécessaires pour la réalisation d'un mortier de chape au sulfate de calcium stable, réactif, fluide et à séchage rapide.

Caractéristiques du produit

- Recouvrement 3 fois plus rapide pour tout type de revêtement de la chape en fonction de l'aération du chantier (humidité résiduelle $\leq 1,0$ CM-%).
- Stabilise le mortier de chape fluide et l'étalement d'une consistance jusqu'à 32 cm.
- Prise et durcissement rapide pour des résistances initiales et finales élevées (CA-C35-F6 et plus).
- Praticable dès 24 heures, résistant en partie après 48 heures à 20°C.
- 100% compatible avec la technologie **KNOPPAzo** pour des surfaces sans laitance et ponçage.

Caractéristiques techniques

Couleur :	Vert clair
Forme :	liquide
Densité (à 20 °C) :	1,05 ± 0,03 g/cm ³
Température de traitement :	> + 5 °C
Durabilité	env. 12 mois – à l'abri du soleil et du gel
Conditionnement :	Bidons en PE-HD: 30 kg nets
	Conteneur: 1.000 kg nets

DONNÉES

Matières de base

- Liant anhydrite conforme selon NF EN 13454
- Additif conforme selon NF EN 13139

REMARQUES SUR LA TRAITEMENT

Recette

- Respecter la recette conformément au premier contrôle des matières premières
- Respecter le dosage (1,0 M-% du poids de liant). Verser l'adjuvant dans le mélange humidifié.
- Valeur d'eau/liant $\geq 0,32$
- Temps de mélange minimum de 2 minutes après ajout de tous les composants.

Conditions climatiques de construction

- Bâtiment clos et couvert. Protection contre les courants d'air et le rayonnement solaire direct pendant le durcissement.
- Il est important d'évacuer l'humidité excédentaire contenue dans l'air du chantier par une ventilation



- régulière la journée uniquement.
- Favoriser l'échange d'air à partir du 3e jour en ouvrant portes et fenêtres en grand, 3 à 4 fois par jour durant 20 à 30 minutes afin de faire baisser l'humidité relative de l'air du chantier.

Mesure de la recouvrabilité

- Avant de poser le revêtement de sol, mesurer l'humidité résiduelle de la chape selon la méthode de la bombe à carbure.
- La chape fluide au sulfate de calcium adjuvantée avec **PRONTOPP® XtraSpeed ST** est une chape spéciale à laquelle ne s'applique pas les valeurs habituelles de taux d'humidité. Il incombe au fabricant de les indiquer. Selon les indications de KNOPP, les revêtements de sol peuvent être posés avec une humidité résiduelle $\leq 1,0$ CM-%.

REMARQUES PARTICULIÈRES

Fiche technique

Primaire

La chape fluide à base sulfate avec **PRONTOPP® XtraSpeed ST** est une chape avec hautement améliorée présentant une surface légèrement absorbante. Afin d'assurer une protection fiable de la surface de la chape contre les effets de l'humidité lors de l'utilisation ultérieure de systèmes ternaires, les primaires à base de résine époxy sont généralement préférables. Les primaires d'accrochage en phase aqueuse ne doivent être utilisés que dans des variantes hautement concentrées, pures ou avec un faible degré de dilution. L'application de ces produits doit être faite de manière méticuleuse. Si vous avez d'autres questions, veuillez contacter le fabricant.

Sécurité

- Pendant l'utilisation de nos produits, veiller à respecter l'hygiène de travail générale.
- PRONTOPP® XtraSpeed ST** est exempt de solvant et de chlorure et ne présente aucun risque éco-construcitif.
- En cas de stockage conforme, nos produits ne présentent aucune décomposition. C'est pourquoi la stabilité et la réactivité ne sont pas influencées par un stockage jusqu'à 6 mois.
- Pour plus d'informations sur la manipulation de nos produits, veuillez consulter les fiches de données de sécurité.

Normes et prescriptions de contrôle

- NF EN 13139 : Granulats pour mortiers
- NF EN 13454 : Liants, liants composites et mélanges fabriqués en usine à base de sulfate de calcium pour chapes
- DIN 18560 : Chapes dans les bâtiments, parties 1 - 7

REMARQUES GÉNÉRALES

Commentaire

Les matières premières que nous traitons et les produits que nous fabriquons sont soumis à des contrôles d'usine rigoureux. En cas d'emploi de ce produit, il est interdit d'utiliser des adjuvants d'autres fabricants. Nous attirons l'attention sur le fait que l'adaptation de nos produits et les conditions de mise en œuvre doivent faire l'objet d'un contrôle préalable. Comme nous n'avons aucun contrôle sur les conditions de chantier ou sur l'exécution des travaux, aucune responsabilité juridique ne peut découler de cette fiche technique. Par la publication de cette fiche, tous les exemplaires précédents perdent leur validité.

Date 01/04/2023